

ТАБЛИЦА СВАРОЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ ДЛЯ ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ ПЭ 80 И ПЭ100

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
SDR 7,4									
40	5,4	1	0,1	1	1,0	59	5	4	8
50	6,8	2	0,2	2	1,2	74	5	5	10
63	8,5	3	0,4	3	1,4	94	5	5	12
75	10,1	4	0,5	4	1,5	111	5	6	13
90	12,2	6	0,8	6	1,7	134	5	7	15
110	14,9	10	1,1	10	2,0	164	5	8	18
125	16,9	12	1,5	12	2,2	186	6	9	20
140	18,9	16	1,8	16	2,4	208	6	10	22
160	21,6	20	2,4	20	2,7	238	6	11	25
180	24,3	26	3,0	26	2,9	268	6	12	27
200	27,0	32	3,7	32	3,2	297	7	13	30
225	30,4	40	4,7	40	3,5	334	7	14	33
250	33,8	50	5,8	50	3,9	372	7	16	37
280	37,8	62	7,3	62	4,3	416	8	17	41
SDR 9									
50	5,6	2	0,2	2	1,1	61	5	4	9
63	7,0	3	0,3	3	1,2	77	5	5	10
75	8,3	4	0,4	4	1,3	92	5	5	11
90	10,0	5	0,6	5	1,5	110	5	6	13
110	12,2	8	1,0	8	1,7	134	5	7	15
125	13,9	10	1,2	10	1,9	153	5	8	17
140	15,6	13	1,5	13	2,1	171	6	8	19
160	17,8	17	2,0	17	2,3	196	6	9	21
180	20,0	22	2,6	22	2,5	220	6	10	23
200	22,2	27	3,2	27	2,7	244	6	11	25
225	25,0	34	4,0	34	3,0	275	7	12	28
250	27,8	42	4,9	42	3,3	306	7	13	31
280	31,1	53	6,2	53	3,6	342	7	14	34
315	35,0	67	7,8	67	4,0	385	8	16	38

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
SDR 11									
63	5,8	2	0,3	2	1,1	63	5	4	9
75	6,8	3	0,4	3	1,2	75	5	5	10
90	8,2	5	0,5	5	1,3	90	5	5	11
110	10	7	0,8	7	1,5	110	5	6	13
125	11,4	9	1,0	9	1,6	125	5	7	14
140	12,7	11	1,3	11	1,8	140	5	7	16
160	14,6	14	1,7	14	2,0	160	5	8	18
180	16,4	18	2,1	18	2,1	180	6	9	19
200	18,2	22	2,6	22	2,3	200	6	9	21
225	20,5	28	3,3	28	2,5	225	6	10	23
250	22,7	35	4,1	35	2,8	250	6	11	26
280	25,4	44	5,2	44	3,0	280	7	12	28
315	28,6	56	6,6	56	3,4	315	7	13	32
SDR 13,6									
75	5,6	3	0,3	3	1,1	61	5	4	9
90	6,7	4	0,4	4	1,2	73	5	5	10
110	8,1	6	0,7	6	1,3	89	5	5	11
125	9,2	7	0,9	7	1,4	101	5	6	12
140	10,3	9	1,1	9	1,5	113	5	6	13
160	11,8	12	1,4	12	1,7	129	5	7	15
180	13,3	15	1,8	15	1,8	146	5	7	16
200	14,7	19	2,2	19	2,0	162	5	8	18
225	16,6	23	2,8	23	2,2	182	6	9	20
250	18,4	29	3,4	29	2,3	202	6	9	21
280	20,6	36	4,3	36	2,6	226	6	10	24
315	23,2	46	5,4	46	2,8	255	6	11	26

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
SDR 17									
90	5,4	3	0,4	3	1,0	58	5	4	8
110	6,6	5	0,5	5	1,1	71	5	5	9
125	7,4	6	0,7	6	1,2	81	5	5	10
140	8,3	7	0,9	7	1,3	91	5	5	11
160	9,5	10	1,1	10	1,4	104	5	6	12
180	10,7	12	1,4	12	1,6	116	5	6	14
200	11,9	15	1,8	15	1,7	129	5	7	15
225	13,4	19	2,2	19	1,8	146	5	7	16
225	14,8	24	2,8	24	2,0	162	5	8	18
280	16,6	30	3,5	30	2,1	181	6	9	19
315	18,7	37	4,4	37	2,4	204	6	9	22
SDR 17,6									
90	5,2	3	0,3	3	1,0	56	5	4	8
110	6,3	4	0,5	4	1,1	69	5	5	9
125	7,1	6	0,7	6	1,2	78	5	5	10
140	8,0	7	0,8	7	1,3	88	5	5	11
160	9,1	9	1,1	9	1,4	100	5	6	12
180	10,2	12	1,4	12	1,5	113	5	6	13
200	11,4	15	1,7	15	1,6	125	5	7	14
225	12,8	18	2,2	18	1,8	141	5	7	16
250	14,2	23	2,7	23	1,9	156	5	8	17
280	15,9	29	3,4	29	2,1	175	6	8	19
315	17,9	36	4,3	36	2,3	197	6	9	21

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
SDR 21									
110	5,3	4	0,4	4	1,0	58	5	4	8
125	6	5	0,6	5	1,1	65	5	4	9
140	6,7	6	0,7	6	1,2	73	5	5	10
160	7,7	8	0,9	8	1,3	84	5	5	11
180	8,6	10	1,2	10	1,4	94	5	5	12
200	9,6	12	1,5	12	1,5	105	5	6	13
225	10,8	16	1,8	16	1,6	118	5	6	14
250	11,9	19	2,3	19	1,7	131	5	7	15
280	13,4	24	2,8	24	1,8	147	5	7	16
315	15	31	3,6	31	2,0	165	6	8	18
SDR 26									
140	5,4	5	0,6	5	1,0	59	5	4	8
160	6,2	6	0,8	6	1,1	68	5	4	9
180	6,9	8	1,0	8	1,2	76	5	5	10
200	7,7	10	1,2	10	1,3	85	5	5	11
225	8,6	13	1,5	13	1,4	95	5	5	12
250	9,6	16	1,9	16	1,5	106	5	6	13
280	10,7	20	2,3	20	1,6	118	5	6	14
315	12,1	25	2,9	25	1,7	133	5	7	15

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного графа, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
SDR 33									
180	5,5	6	0,8	6	1,0	60	5	4	8
200	6,2	8	0,9	8	1,1	67	5	4	9
225	6,9	10	1,2	10	1,2	75	5	5	10
250	7,7	12	1,5	12	1,3	83	5	5	11
280	8,6	16	1,8	16	1,4	93	5	5	11
315	9,7	20	2,3	20	1,5	105	5	6	13
SDR 41									
225	5,5	8	1,0	8	1,0	60	5	4	8
250	6,2	10	1,2	10	1,1	67	5	4	9
280	6,9	13	1,5	13	1,2	75	5	5	10
315	7,7	16	1,9	16	1,3	85	5	5	11