

**ТАБЛИЦА СВАРОЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ ДЛЯ ТРУБ И ФИТИНГОВ ИЗ  
ПЭ 80 И ПЭ100**

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 6</b>									
160	26,7	9,7	2,3	9,7	2,5	<b>267</b>	12	13	<b>36</b>
180	30,0	12,3	2,9	12,3	3	<b>300</b>	13	15	<b>41</b>
200	33,3	15,2	3,5	15,2	3	<b>333</b>	14	16	<b>45</b>
225	37,5	19,2	4,5	19,2	3	<b>375</b>	15	17	<b>51</b>
250	41,7	23,7	5,5	23,7	3,5	<b>417</b>	17	19	<b>56</b>
280	46,7	29,7	6,9	29,7	3,5	<b>467</b>	18	20	<b>63</b>
315	52,5	37,6	8,8	37,6	4	<b>525</b>	20	22	<b>71</b>
355	59,2	47,8	11,1	47,8	4	<b>592</b>	22	25	<b>80</b>
400	66,7	60,6	14,1	60,6	4	<b>667</b>	24	27	<b>90</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 7,4</b>									
160	21,6	8,2	1,9	8,2	2,5	<b>216</b>	10	12	<b>29</b>
180	24,3	10,3	2,4	10,3	2,5	<b>243</b>	11	13	<b>33</b>
200	27,0	12,8	3,0	12,8	3	<b>270</b>	12	13	<b>37</b>
225	30,4	16,1	3,8	16,1	3	<b>304</b>	13	15	<b>41</b>
250	33,8	19,9	4,7	19,9	3	<b>338</b>	14	16	<b>46</b>
280	37,8	25,0	5,8	25,0	3,5	<b>378</b>	15	17	<b>51</b>
315	42,6	31,6	7,4	31,6	3,5	<b>426</b>	17	19	<b>58</b>
355	48,0	40,2	9,4	40,2	4	<b>480</b>	18	21	<b>65</b>
400	54,1	51,0	11,9	51,0	4	<b>541</b>	20	23	<b>73</b>
450	60,8	64,6	15,1	64,6	4	<b>608</b>	22	25	<b>82</b>
500	67,6	79,7	18,6	79,7	4	<b>676</b>	24	28	<b>91</b>

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 9</b>									
160	17,8	6,9	1,6	6,9	2	<b>178</b>	9	10	<b>24</b>
180	20,0	8,7	2,0	8,7	2	<b>200</b>	10	11	<b>27</b>
200	22,2	10,8	2,5	10,8	2,5	<b>222</b>	11	12	<b>30</b>
225	25,0	13,6	3,2	13,6	2,5	<b>250</b>	12	13	<b>34</b>
250	27,8	16,8	3,9	16,8	2,5	<b>278</b>	12	14	<b>38</b>
280	31,1	21,1	4,9	21,1	3	<b>311</b>	13	15	<b>42</b>
315	35,0	26,7	6,2	26,7	3	<b>350</b>	15	16	<b>47</b>
355	39,4	34,0	7,9	34,0	3	<b>394</b>	16	18	<b>53</b>
400	44,4	43,1	10,1	43,1	3,5	<b>444</b>	17	20	<b>60</b>
450	50,0	54,6	12,7	54,6	3,5	<b>500</b>	19	22	<b>68</b>
500	55,6	67,4	15,7	67,4	4	<b>556</b>	21	23	<b>75</b>
560	62,2	84,5	19,7	84,5	4	<b>622</b>	23	26	<b>84</b>

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного графа, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 11</b>									
160	14,6	5,8	1,3	5,8	2	<b>145</b>	8	9	<b>20</b>
180	16,4	7,3	1,7	7,3	2	<b>164</b>	9	10	<b>22</b>
200	18,2	9	2,1	9	2	<b>182</b>	9	10	<b>25</b>
225	20,5	11,4	2,7	11,4	2,5	<b>205</b>	10	11	<b>28</b>
250	22,7	14,1	3,3	14,1	2,5	<b>227</b>	11	12	<b>31</b>
280	25,4	17,7	4,1	17,7	2,5	<b>255</b>	12	13	<b>34</b>
315	28,6	22,4	5,2	22,4	3	<b>286</b>	13	14	<b>39</b>
355	32,2	28,4	6,6	28,4	3	<b>323</b>	14	15	<b>44</b>
400	36,3	36,1	8,4	36,1	3	<b>364</b>	15	17	<b>49</b>
450	40,9	45,7	10,7	45,7	3,5	<b>409</b>	16	18	<b>55</b>
500	45,4	56,4	13,2	56,4	3,5	<b>455</b>	18	20	<b>61</b>
560	50,8	70,7	16,5	70,7	4	<b>509</b>	19	22	<b>69</b>
630	57,2	89,5	20,9	89,5	4	<b>573</b>	21	24	<b>77</b>

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 13,6</b>									
160	11,8	4,8	1,1	4,8	1,5	<b>118</b>	8	8	<b>16</b>
180	13,3	6	1,4	6	2	<b>132</b>	8	9	<b>18</b>
200	14,7	7,4	1,7	7,4	2	<b>147</b>	8	9	<b>20</b>
225	16,6	9,4	2,2	9,4	2	<b>165</b>	9	10	<b>22</b>
250	18,4	11,6	2,7	11,6	2	<b>184</b>	10	10	<b>25</b>
280	20,6	14,6	3,4	14,6	2,5	<b>206</b>	10	11	<b>28</b>
315	23,2	18,4	4,3	18,4	2,5	<b>232</b>	11	12	<b>31</b>
355	26,1	23,4	5,5	23,4	3	<b>261</b>	12	13	<b>35</b>
400	29,4	29,7	6,9	29,7	3	<b>294</b>	13	14	<b>40</b>
450	33,1	37,6	8,8	37,6	3	<b>331</b>	14	16	<b>45</b>
500	36,8	46,5	10,8	46,5	3	<b>368</b>	15	17	<b>50</b>
560	41,2	58,3	13,6	58,3	3,5	<b>412</b>	16	18	<b>56</b>
630	46,3	73,8	17,2	73,8	3,5	<b>463</b>	18	20	<b>63</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 17</b>									
160	9,5	3,9	0,9	3,9	1,5	<b>94</b>	7	7	<b>13</b>
180	10,7	4,9	1,1	4,9	1,5	<b>106</b>	7	8	<b>14</b>
200	11,9	6	1,4	6	1,5	<b>118</b>	8	8	<b>16</b>
225	13,4	7,6	1,8	7,6	2	<b>132</b>	8	9	<b>18</b>
225	14,8	9,4	2,2	9,4	2	<b>147</b>	8	9	<b>20</b>
280	16,6	11,8	2,8	11,8	2	<b>165</b>	9	10	<b>22</b>
315	18,7	15	3,5	15	2	<b>185</b>	10	10	<b>25</b>
355	21,1	19	4,4	19	2,5	<b>209</b>	10	11	<b>28</b>
400	23,7	24,2	5,6	24,2	2,5	<b>235</b>	11	12	<b>32</b>
450	26,7	30,6	7,1	30,6	3	<b>265</b>	12	13	<b>36</b>
500	29,7	37,8	8,8	37,8	3	<b>294</b>	13	14	<b>40</b>
560	33,2	47,4	11,1	47,4	3	<b>329</b>	14	16	<b>44</b>
630	37,4	60	14,0	60	3,5	<b>371</b>	15	17	<b>50</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 17,6</b>									
160	9,1	3,7	0,9	3,7	1,5	<b>91</b>	7	7	<b>12</b>
180	10,2	4,7	1,1	4,7	1,5	<b>102</b>	7	8	<b>14</b>
200	11,4	5,8	1,4	5,8	1,5	<b>114</b>	7	8	<b>15</b>
225	12,8	7,4	1,7	7,4	2	<b>128</b>	8	8	<b>17</b>
250	14,2	9,1	2,1	9,1	2	<b>142</b>	8	9	<b>19</b>
280	15,9	11,5	2,7	11,5	2	<b>159</b>	9	10	<b>21</b>
315	17,9	14,5	3,4	14,5	2	<b>179</b>	9	10	<b>24</b>
355	20,1	18,4	4,3	18,4	2,5	<b>202</b>	10	11	<b>27</b>
400	22,7	23,4	5,5	23,4	2,5	<b>227</b>	11	12	<b>31</b>
450	25,5	29,6	6,9	29,6	2,5	<b>256</b>	12	13	<b>35</b>
500	28,3	36,6	8,5	36,6	3	<b>284</b>	13	14	<b>38</b>
560	31,7	45,9	10,7	45,9	3	<b>318</b>	14	15	<b>43</b>
630	35,7	58	13,5	58	3	<b>358</b>	15	17	<b>48</b>

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 21</b>									
160	7,7	3,2	0,7	3,2	1	<b>76</b>	6	7	<b>10</b>
180	8,6	4	0,9	4	1,5	<b>86</b>	7	7	<b>12</b>
200	9,6	4,9	1,2	4,9	1,5	<b>95</b>	7	7	<b>13</b>
225	10,8	6,3	1,5	6,3	1,5	<b>107</b>	7	8	<b>14</b>
250	11,9	7,7	1,8	7,7	1,5	<b>119</b>	8	8	<b>16</b>
280	13,4	9,7	2,3	9,7	1,5	<b>133</b>	8	9	<b>18</b>
315	15	12,3	2,9	12,3	2	<b>150</b>	9	9	<b>20</b>
355	16,9	15,6	3,6	15,6	2	<b>169</b>	9	10	<b>23</b>
400	19,1	19,8	4,6	19,8	2	<b>190</b>	10	11	<b>26</b>
450	21,5	25,1	5,8	25,1	2	<b>214</b>	10	12	<b>29</b>
500	23,9	30,9	7,2	30,9	2	<b>238</b>	11	12	<b>32</b>
560	26,7	38,8	9,1	38,8	2,5	<b>267</b>	12	13	<b>36</b>
630	30	49,1	11,5	49,1	2,5	<b>300</b>	13	15	<b>41</b>



Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 26</b>									
160	6,2	2,6	0,6	2,6	1	<b>62</b>	6	6	<b>8</b>
180	6,9	3,3	0,8	3,3	1,5	<b>69</b>	6	6	<b>9</b>
200	7,7	4	0,9	4	1,5	<b>77</b>	6	7	<b>10</b>
225	8,6	5,1	1,2	5,1	1,5	<b>87</b>	7	7	<b>12</b>
250	9,6	6,3	1,5	6,3	1,5	<b>96</b>	7	7	<b>13</b>
280	10,7	7,9	1,8	7,9	1,5	<b>108</b>	7	8	<b>15</b>
315	12,1	10	2,3	10	2	<b>121</b>	8	8	<b>16</b>
355	13,6	12,7	3,0	12,7	2	<b>137</b>	8	9	<b>18</b>
400	15,3	16,1	3,8	16,1	2	<b>154</b>	9	9	<b>21</b>
450	17,2	20,4	4,8	20,4	2	<b>173</b>	9	10	<b>23</b>
500	19,1	25,2	5,9	25,2	2	<b>192</b>	10	11	<b>26</b>
560	21,4	31,6	7,4	31,6	2,5	<b>215</b>	10	12	<b>29</b>
630	24,1	40,1	9,3	40,1	2,5	<b>242</b>	11	12	<b>33</b>

Диаметр трубы, мм	толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 33</b>									
160	4,8	2,1	0,5	2,1	1	<b>48</b>	5	5	<b>6</b>
180	5,5	2,6	0,6	2,6	1	<b>55</b>	6	6	<b>7</b>
200	6,2	3,2	0,7	3,2	1	<b>62</b>	6	6	<b>8</b>
225	6,9	4,1	0,9	4,1	1	<b>69</b>	6	6	<b>9</b>
250	7,7	5	1,2	5	1,5	<b>77</b>	6	7	<b>10</b>
280	8,6	6,3	1,5	6,3	1,5	<b>86</b>	7	7	<b>11</b>
315	9,7	8	1,9	8	1,5	<b>97</b>	7	7	<b>13</b>
355	10,9	10,1	2,4	10,1	1,5	<b>109</b>	7	8	<b>15</b>
400	12,3	12,8	3,0	12,8	2	<b>123</b>	8	8	<b>16</b>
450	13,8	16,2	3,8	16,2	2	<b>138</b>	8	9	<b>18</b>
500	15,3	20	4,7	20	2	<b>153</b>	9	9	<b>20</b>
560	17,2	25,1	5,9	25,1	2	<b>172</b>	9	10	<b>23</b>
630	19,3	31,8	7,4	31,8	2,5	<b>193</b>	10	11	<b>26</b>

Диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Давление оплавления торцов, бар	Давление нагрева торцов, бар	Давление сварки, бар	Высота первичного грата, мм	Время прогрева торцов, сек	Технологическая пауза, сек	Время подъема давления, сек	Время охлаждения, мин
<b>SDR 41</b>									
200	4,9	2,6	0,6	49	1	<b>49</b>	5	5	<b>7</b>
225	5,5	3,3	0,8	3,3	1	<b>55</b>	6	6	<b>7</b>
250	6,2	4,1	0,9	4,1	1	<b>61</b>	6	6	<b>8</b>
280	6,9	5,1	1,2	5,1	1	<b>68</b>	6	6	<b>9</b>
315	7,7	6,4	1,5	6,4	1,5	<b>77</b>	6	7	<b>10</b>
355	8,7	8,2	1,9	8,2	1,5	<b>87</b>	7	7	<b>12</b>
400	9,8	10,4	2,4	10,4	1,5	<b>98</b>	7	7	<b>13</b>
450	11	13,1	3,1	13,1	1,5	<b>110</b>	7	8	<b>15</b>
500	12,3	16,2	3,8	16,2	2	<b>122</b>	8	8	<b>16</b>
560	13,7	20,4	4,8	20,4	2	<b>137</b>	8	9	<b>18</b>
630	15,4	25,8	6,0	25,8	2	<b>154</b>	9	9	<b>21</b>